

# Gebruikershandleiding

## Beveiligers (Vacuüm- overdrukbeveiligers en Vacuümbeveiligers)

Type	:	Handleiding beveiligers
Datum	:	07-04-2021
Versie / Revisie	:	Versie 3.0 Revisie00
Status	:	Aangenomen
Bedrijf	:	PRESSCON
Locatie	:	Honselersdijk



## Inhoud




Introductie .....	4
1. Voorzorgsmaatregelen en veiligheidsinstructies .....	4
2. Toepassing .....	5
3. Opbouw.....	6
3.1 Vacuüm- overdrukbeveiliging .....	6
3.2 Vacuümbeveiliging .....	7
4. Werking van beveiligers.....	8
4.1 Werking van vacuüm- overdrukbeveiliging .....	8
4.2 Werking van de vacuümbeveiliging.....	8
5. Constructie.....	9
6. Montage.....	10
7. Test.....	11
8. Onderhoud.....	12
8.1 Onderhoud voor vacuüm- overdruk.....	12
8.1.1 Jaarlijkse controle van de vacuüm- overdrukbeveiliging .....	12
8.1.2 Criteria voor het vervangen van de vacuüm en overdruk pallets. ....	13
8.1.3 Werkwijzen voor de revisie van de vacuüm- overdrukbeveiliging.....	13
8.2 Onderhoud voor vacuümbeveiligers.....	14
8.2.1 Jaarlijkse controle van de vacuümbeveiliging .....	14
8.2.2 Revisie van de vacuümbeveiliging .....	14
9. Technische specificaties.....	15
9.1 Technische specificaties vacuüm- overdrukbeveiligers .....	15
9.1.1 Technische specificaties PV 200/25/20-2.....	15
9.1.2 Technische specificaties PV 150/25/20-2.....	15
9.1.3 Technische specificaties PV 80/25/20-2.....	15
9.2 Technische specificaties vacuümbeveiligers .....	16
9.2.1 Technische specificaties PV100-2-F .....	16
9.2.2 Technische specificaties PV80-2-F .....	16
9.2.3 Technische specificaties PV50-2-F .....	16
10. Garantie .....	17
11. Bijlage .....	18
12. Document historie.....	18
13. Tot slot .....	19

## Introductie

Allereerst willen wij u van harte feliciteren met de aanschaf van een PRESSCON vacuüm-overdrukbeveiliger of vacuümbeveiliger. De vacuüm- overdrukbeveiliger en vacuümbeveiliger zullen zorg dragen voor het beschermen van uw buffertank tegen overdruk en vacuüm. Om de werking en het gebruik van de vacuüm- overdrukbeveiliger en de vacuümbeveiliger duidelijk te maken, wordt u deze handleiding aangeboden.

## 1. Voorzorgsmaatregelen en veiligheidsinstructies

Tijdens het werken aan de vacuüm- overdrukbeveiliger en vacuümbeveiliger zijn er een aantal veiligheidsrisico's waar rekening mee moet worden gehouden. Deze zijn van belang tijdens de installatie en onderhoudswerkzaamheden. Alvorens de werkzaamheden aan de vacuüm- overdrukbeveiliger of vacuümbeveiliger worden aangevangen, is het aan te bevelen om de hierna benoemde veiligheidsrisico's in acht te nemen.

Symbol	Omschrijving	Geldt voor
	<p><b>WERKEN OP HOOGTE,</b>                      Vacuüm- overdrukbeveiligers en vacuümbeveiligers welke op een verticale of horizontale buffertank zijn gemonteerd, bevinden zich over het algemeen op een hoogte van enkele meters. Tijdens het werken aan een beveiliging is de valhoogte daardoor in de meeste gevallen meer dan 2,5 meter. Het werken aan een vacuüm-overdrukbeveiliger of vacuümbeveiliger wordt daardoor beschouwd als werken op hoogte. Een vanggordel of andere adequate valbeveiliging is daarom verplicht.</p>	Vacuüm- overdrukbeveiliger op een verticale buffertank; Vacuümbeveiliger op een horizontale buffertank.
	<p><b>HETE ONDERDELEN EN STOOM,</b>                      De stikstof boven het water in de verticale buffertank heeft een lucht vochtigheid van 100% en kan een temperatuur van 90°C bereiken. De behuizing van de beveiliging en de stoom die wordt afgeblazen kan hierdoor heet zijn. Tijdens het demonteren van een beveiliging of de beveiliging pallets is er hierdoor een verhoogd risico op letsel door verbranding. Neem hiervoor passende veiligheidsmaatregelen. Gebruik passende veiligheidskleding en houdt bijvoorbeeld rekening met de wind richting.</p>	Behuizing van de vacuüm-overdrukbeveiliger op een verticale buffertank; Het afblazen van stikstof door de vacuüm- overdrukbeveiliger. Behuizing van de vacuümbeveiliger op een horizontale buffertank.
	<p><b>EXTRA BLOOTSTELLING AAN HETE STOOM,</b>                      In sommige gevallen is er een extra overkapping van isolatie materiaal over de beveiliging heen geplaatst. Houd er rekening mee dat de hete stoom hierdoor meer omhoog zal komen tijdens het afblazen van stikstof.</p>	Het afblazen van stikstof door de vacuüm- overdrukbeveiliger welke is overkapt door extra isolatie materiaal.

## 2. Toepassing

### **Toepassing Vacuüm- overdrukbeveiliger**

De toepassing van de PRESSCON vacuüm- overdrukbeveiliger is als volgt:

Op 0,5 m. uit de cilindrische zijkant van de verticale buffertank wordt de vacuüm- overdrukbeveiliger op het dak geplaatst in de buurt van de kooiladder. De vacuüm- overdrukbeveiliger zorgt er vervolgens voor dat de verticale buffertank is beschermd tegen vacuüm en tegen overdruk.

### **Toepassing Vacuümbeveiliger**

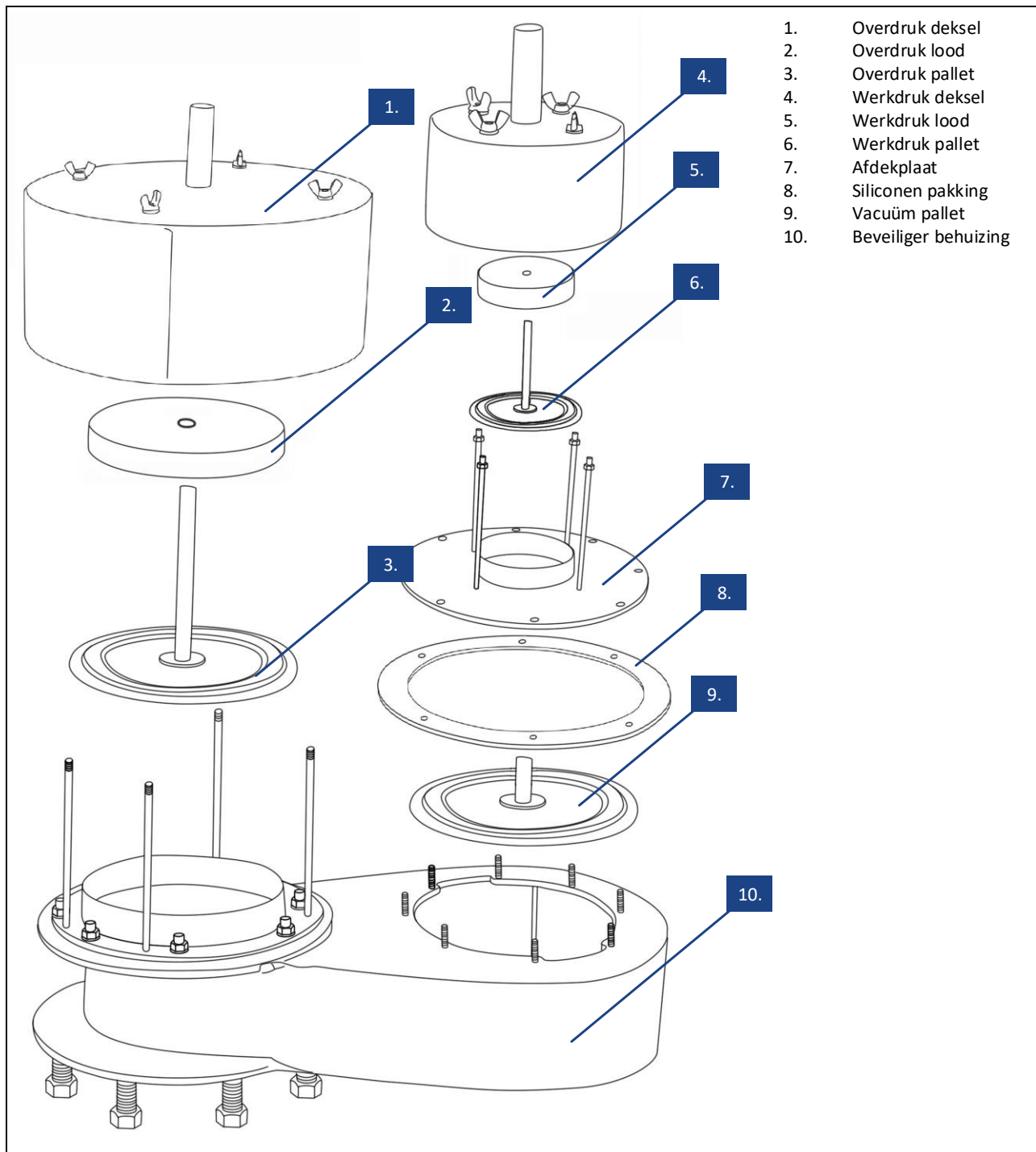
De toepassing van de PRESSCON vacuümbeveiliger is als volgt:

Op een horizontale buffertank wordt op elk van de twee uiteinden op het hoogste punt een stuk verticale buis met een diameter van 2" gelast met een lasflens. Op elk van de twee flenzen wordt een PRESSCON vacuümbeveiliger gemonteerd. De vacuümbeveiliger zorgt er vervolgens voor dat de horizontale buffertank is beschermd tegen vacuüm.

### 3. Opbouw

#### 3.1 Vacuüm- overdrukbeveiliger

Onderstaand is schematisch de opbouw weergegeven van de vacuüm- overdrukbeveiliger.

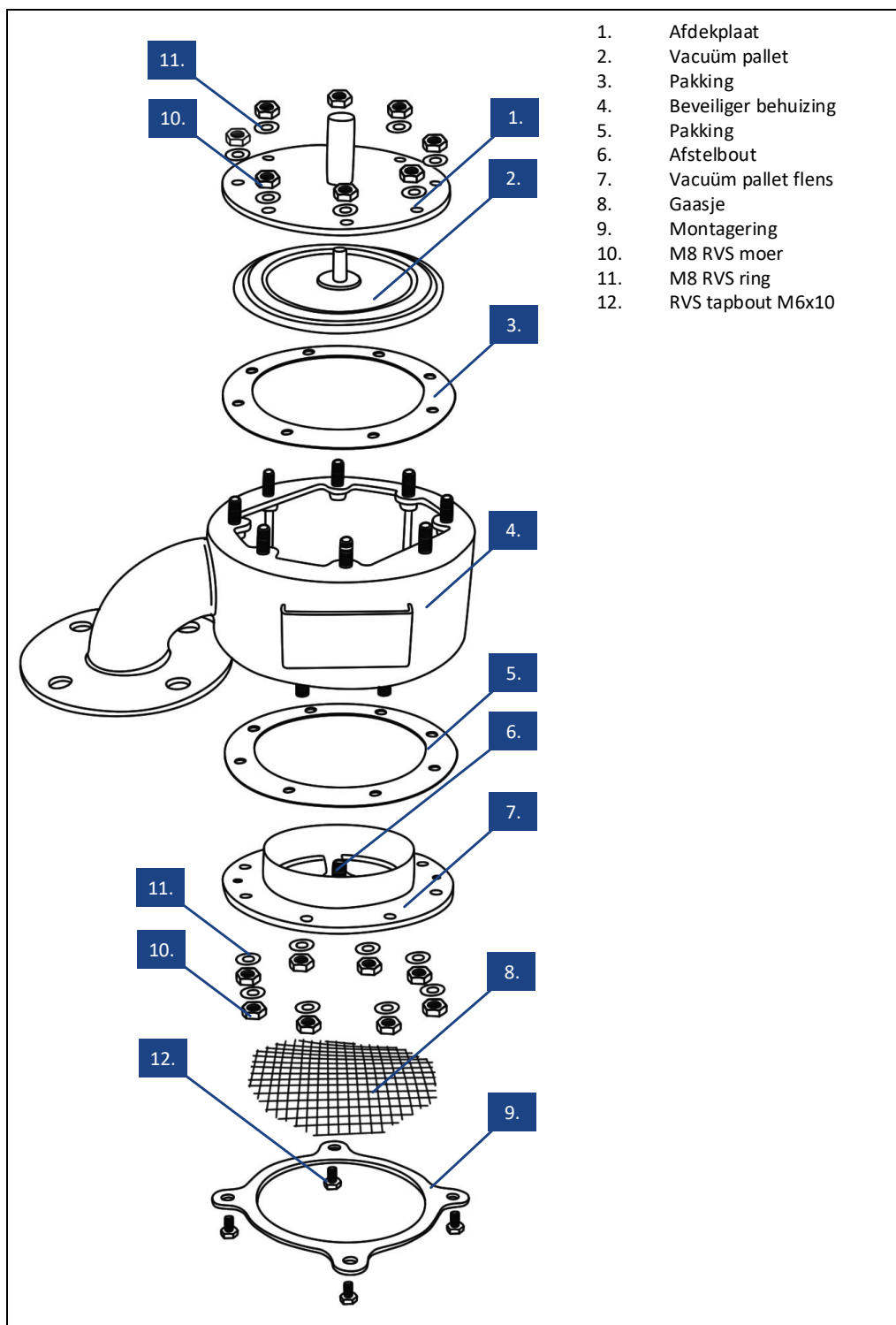


1. Overdruk deksel
2. Overdruk lood
3. Overdruk pallet
4. Werkdruk deksel
5. Werkdruk lood
6. Werkdruk pallet
7. Afdekplaat
8. Siliconen pakking
9. Vacuüm pallet
10. Beveiliger behuizing

Figuur 1. Vacuüm- overdruk beveiliging

### 3.2 Vacuümbeveiliger

Onderstaand is schematisch de opbouw weergegeven van de vacuümbeveiliger.



Figuur 2. Vacuüm beveiliging

## 4. Werking van beveiligers

### 4.1 Werking van vacuüm- overdrukbeveiligiger

Als de druk van de stikstof boven het water, om wat voor reden dan ook, hoger wordt dan de maximale werkdruk, dan zal de werkdrukzijde van de vacuüm- overdrukbeveiligiger openen. Er ontstaat een open verbinding met de buitenlucht. Het teveel aan stikstof kan via de opening wegstromen. De werkdrukklep blijft net zolang open staan totdat de druk gelijk is aan de werkdruk. Indien de druk blijft stijgen dan zal ook de overdrukbeveiligingsklep openen bij het bereiken van de maximale overdruk. De vacuüm- overdrukbeveiligiger blijft net zo lang open staan totdat de druk onder de maximale overdruk is gedaald. Op het moment dat de druk daalt en er een vacuüm ontstaat tussen -2 en -4 mbar, dan zal de vacuüm- overdrukbeveiligiger aan de vacuümzijde openen. Door het drukverschil tussen de buiten en de binnen lucht stroomt er buitenlucht naar binnen. De pallet wordt gelicht totdat het drukverschil is vereffend.

Door het toepassen van een PRESSCON vacuüm- overdrukbeveiligiger wordt voorkomen dat er in een verticale tank een ontoelaatbare onderdruk of overdruk ontstaat en de tank daardoor blijvend van vorm zou veranderen. Om een goede werking van de vacuüm- overdrukbeveiligiger te kunnen garanderen is het absoluut niet toegestaan dat er aan de loden gewichten veranderingen worden aangebracht.

### 4.2 Werking van de vacuümbeveiligiger

Als er, om wat voor reden dan ook, water uit de buffertank stroomt dat zal het waterniveau het eerst gaan zakken in de vacuümbeveiligiger. Als het water in de behuizing van de vacuümbeveiligiger verder zakt, dan zal er een vacuüm ontstaan. Op het moment dat er een vacuüm is tussen -2 en -4 mbar, dan zal de pallet van de zitting worden gelicht. Er is dan een open verbinding met de buitenlucht. Door het drukverschil tussen buiten en binnen stroomt er buitenlucht de buffertank in. Hierdoor wordt het drukverschil vereffend. Door het toepassen van een PRESSCON vacuüm beveiligiger wordt voorkomen dat er in een horizontale tank een ontoelaatbaar vacuüm ontstaat en dat de tank blijvend van vorm veranderd. Om een goede werking van de vacuümbeveiligiger te kunnen garanderen is het absoluut niet toegestaan dat er aan de stelschroef die zich in de onderzijde van de klep bevindt, wordt gedraaid. De stelschroef is in de fabriek afgesteld en geborgd.



## 5. Constructie

PRESSCON heeft ernaar gestreefd de constructie van de vacuüm- overdrukbeveiliger zo eenvoudig mogelijk te houden. Behalve de flens voor het monteren op de tank is alleen de pakking onder de pallets, de enige verbinding die kan gaan lekken. Als pakking materiaal is er gekozen voor een zeer duurzame rubber. Als afdichting tussen binnen en buiten is er gekozen voor een combinatie van een roestvast stalen zitting met daarop een speciaal rubber. Een belangrijke eigenschap van dit speciale rubber is dat het absoluut geen aanhechting van verontreinigingen toelaat, en dat het zeer goed hitte bestendig is. De vacuüm- overdrukbeveiliger en vacuümbeveiliger zijn zodanig geconstrueerd, dat zij na montage geheel bestand zijn tegen een veelvoud van de drukken die bij een verticale of een horizontale buffertank op kunnen treden.

## 6. Montage

### **Montage van de vacuüm- overdrukbeveiliger**

De montage van de vacuüm- overdrukbeveiliger is als volgt: wees ervan overtuigd dat er zich geen onregelmatigheden op de flens van de vacuüm- overdrukbeveiliger bevinden anders dan de door de fabrikant geplaatste onderdelen. Draai alle RVS moeren los die op de draadeinden zitten. Plaats een rubberen pakking van de juiste afmeting op de las flens. Plaats de vacuüm- overdrukbeveiliger met de draadeinden door de gaten van de lasflens. Draai de moeren op de draadeinden aan. Zorg dat de moeren allemaal even vast zijn aangedraaid. Controleer of dat de verbinding tussen lasflens en klep lekdicht is. De klep is nu bedrijf gereed.

### **Montage van de vacuümbeveiliger**

De montage van de vacuüm beveiliger is als volgt: Wees ervan overtuigd dat er zich geen onregelmatigheden op de flens van de beveiliger bevinden anders dan de door de fabrikant geplaatste onderdelen. Plaats een rubberen pakking op de las flens. Plaats de vacuüm beveiliger op de 4 gaten van de las flens. Plaats 4 bouten M16 door de gaten en plaats aan de onderzijde 4 moeren M16. Zorg dat de moeren alle 4 even vast zijn aangedraaid. Controleer of dat de verbinding tussen de las flens en klep lekdicht is. De klep is nu bedrijf gereed.

## 7. Test

Elke door PRESSCON geproduceerde vacuüm- overdrukbeveiliger en vacuümbeveiliger wordt, conform de voorschriften, afgesteld en getest. Iedere vacuüm- overdrukbeveiliger of vacuümbeveiliger is van een uniek serienummer voorzien. Het serienummer wordt tevens vermeld op het testcertificaat. Het testcertificaat is bijgevoegd aan de handleiding.

## 8. Onderhoud

Elke vacuüm- overdrukbeveiliging en vacuümbeveiliging dient jaarlijks te worden gecontroleerd om een goede werking te kunnen garanderen. Het is te adviseren om de vacuüm- overdrukbeveiliging en vacuümbeveiliging éénmaal per jaar te controleren en éénmaal per 2 jaar te laten reviseren. De vacuüm- overdrukbeveiliging kan ter plaatsen worden gereviseerd door een monteur van PRESSCON of een geïnstrueerd technisch persoon. De vacuümbeveiliging kan alleen worden gereviseerd in de werkplaats van PRESSCON, er is hiervoor een uitwissel programma beschikbaar met gereviseerde vacuümbeveiligers op voorraad.

### 8.1 Onderhoud voor vacuüm- overdruk

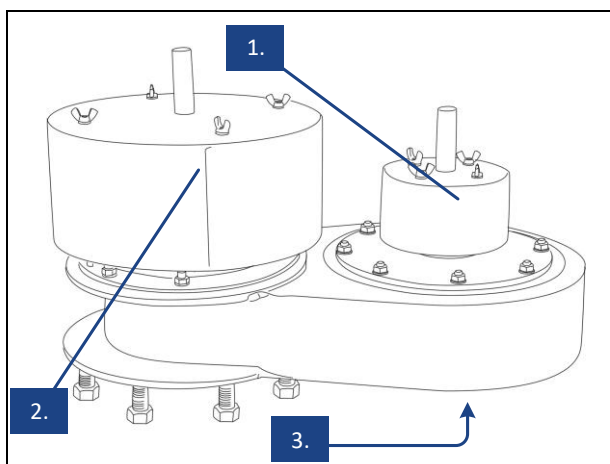
#### 8.1.1 Jaarlijkse controle van de vacuüm- overdrukbeveiliging

Om te controleren of de vacuüm- overdrukbeveiliging naar voldoening werkt, dient de jaarlijkse controle te worden uitgevoerd aan de hand van de volgende werkinstructie.

1. Begin met het controleren van de druk van het stikstofdeken. Dit is te zien op het display van de stikstof generator.
2. Beklim daarna de buffertank en controleer of de beveiliging aan het afblazen is of niet. Op het type plaatje van de beveiliging staan de werkdruk en de maximale druk aangegeven. Bepaal aan de hand van deze gegevens of de beveiliging zou moeten afblazen of dat deze dicht zou moeten zijn.

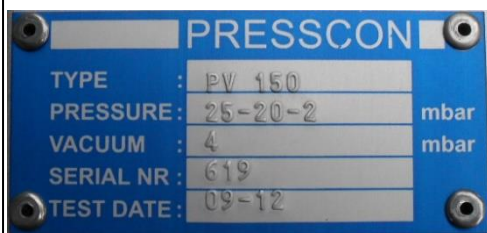


Let op! Bij het openen van de vacuüm-overdruk beveiliging wordt er stoom vrijgelaten met een temperatuur van 90°C. Het is aanbevolen om beschermende handschoenen en aanvullende beschermende kleding te dragen.



Figuur 3. Vacuüm- overdruk beveiliging

Voorbeeld: Deze beveiliging heeft de druk "25-20-2". dat betekend:



De kleinste klep opent bij	20 mbar	(Werkdruk)	(Figuur 3 nr. 1)
De grote klep opent bij	25 mbar	(Maximale druk)	(Figuur 3 nr. 2)
De vacuüm klep opent bij	-2 mbar	(Vacuüm)	(Figuur 3 nr. 3)

Als de druk onder de 20mbar is moet de beveiliging afsluiten

Als de druk boven de 20mbar is moet de kleine klep afblazen.

Als de druk boven de 25mbar is moet ook de grote klep afblazen.

3. Controleer of de pallets (kleppen) van de beveiliging niet klemmen. Als de pallets heel kort handmatig opgetild worden moet de pallet gelijk weer afsluiten en niet blijven hangen. De beveiliging en de pallets kunnen heet zijn, gebruik daarom eventueel een stuk gereedschap om de pallet op te tillen.
4. Zijn de siliconen ringen van de pallets in orde? Demonteer de beveiliging volgens '8.1.3 Werkwijzen voor de revisie van de vacuüm- overdrukbeveiliging' en inspecteer of de siliconen ringen geen oneffenheden hebben en nog soepel zijn.

### 8.1.2 Criteria voor het vervangen van de vacuüm en overdruk pallets.

Tijdens het controleren van de vacuüm en overdrukpallets moet er worden gelet op de volgende criteria.

Deze bepalen of de pallets vervangen moeten worden of niet. De pallets moeten worden vervangen als:

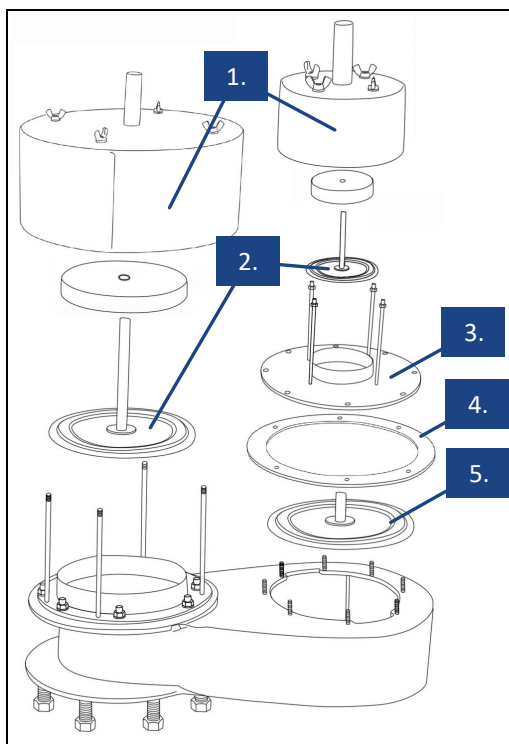
1. Eén van de pallets niet meer goed uit zichzelf afsluit. De pallets worden altijd per set vervangen. Dus zowel de overdruk pallet, werkdruk pallet als vacuüm pallet dienen in dat geval als set te worden vernieuwd.
2. Het contractueel is afgesproken dat de vacuüm en overdrukpallets elke 2 jaar preventief worden vervangen. Dit moet zijn vermeld in het onderhoudscontract van het expansie systeem.

### 8.1.3 Werkwijzen voor de revisie van de vacuüm- overdrukbeveiliging

De vacuüm- overdrukbeveiliging welke is gemonteerd op een verticale buffertank kan ter plaatsen worden gereviseerd aan de hand van de volgende werk instructie. Deze geldt niet voor de vacuümbeveiligers voor de horizontale buffertanks. Voor de revisie van de vacuüm- overdrukbeveiliging dienen de pallets te worden vervangen. Ga hiervoor als volgt te werk:

1. Demonteer beide deksels (Figuur 4 nr. 1) van de beveiliging door de vleugelmoertjes bovenop los te draaien.
2. Maak de buffertank drukloos door een van de overdruk pallets (Figuur 4 nr. 2) te kantelen. De stikstof kan dan ontsnappen uit de buffertank. **Pas op voor de stoom ontwikkeling die hierbij ontstaat! De druk van het stikstofdeken word nu 0 mbar. Hierdoor ontstaat er een "druk minimaal" alarm op de stikstofgenerator.**
3. Verwijder beide pallets (Figuur 4 nr. 2) als alle stoom is afgeblazen.
4. Demonteer de afdek plaat die op de behuizing van de beveiliging is gemonteerd(Figuur 4 nr. 3). deze kan een beetje klemmen door de oude pakking. De afdekplaat dient met de hand los gewerkt te worden. Anders is de kans groot dat de afdekplaat beschadigt word en niet meer afsluit.
5. Verwijder de oude siliconen pakking (Figuur 4 nr. 4) en vernieuw de vacuüm pallet (Figuur 4 nr. 5)

6. Plaats een nieuwe siliconen pakking (Figuur 4 nr. 4) op de behuizing van de beveiligiger en monteer de afdekl plaat terug (Figuur 4 nr. 3). Zet de moeren gelijkmatig vast.
7. Plaats nieuwe overdruk pallets (Figuur 4 nr. 2) en leg het lood van de oude pallets op de nieuwe pallets.
8. Plaats de deksels van de beveiligiger (Figuur 4 nr. 1) terug en zet deze vast met de vleugelmoertjes.



Figuur 4 Vacuüm- overdruk beveiligiger

## 8.2 Onderhoud voor vacuümbeveiligers

### 8.2.1 Jaarlijkse controle van de vacuümbeveiligiger

Om te controleren of de vacuümbeveiligiger naar voldoening werkt, dient er jaarlijks een visuele controle te worden uitgevoerd. De vacuümbeveiligiger voldoet aan deze visuele controle indien er wordt voldaan aan de volgende criteria:

- De vacuümbeveiligiger is vrij van lekkage waardoor er water uit de buffertank zou kunnen lopen;
- De pakkingen van de vacuümbeveiligiger en tussen de beveiligiger en de lasflens zien er onbeschadigd uit en geven geen aanleiding tot vermoedelijke water of lucht lekkage.

### 8.2.2 Revisie van de vacuümbeveiligiger

PRESSCON adviseert om de vacuümbeveiligiger om de 2 jaar te laten reviseren. De vacuümbeveiligiger kan alleen worden gereviseerd in de werkplaats van PRESSCON, er is hiervoor een uitwissel programma beschikbaar met gereviseerde vacuümbeveiligers op voorraad. De vacuümbeveiligiger moet hiervoor van de horizontale buffertank worden gedemonteerd. Het demonteren van de oude vacuümbeveiligiger en het monteren van de gereviseerde vacuümbeveiligiger dient te worden uitgevoerd door een erkend installateur die op een veilige manier de druk van buffertank en de vacuümbeveiligiger kan halen.

## 9. Technische specificaties

### 9.1 Technische specificaties vacuüm- overdrukbeveiligers

#### 9.1.1 Technische specificaties PV 200/25/20-2

Materiaal huis	: RVS 304
Materiaal M16 dr. einden	: RVS 304
Materiaal zkt moeren	: RVS 304
Materiaal deksel	: RVS 304
Materiaal pakking	: Speciaal rubber
Materiaal M8 dr. einden	: RVS 304
Materiaal pallet	: RVS 304
Materiaal zitting	: RVS 304
Materiaal afdichting	: Speciaal rubber
Flens aansluiting	: DN 200 PN 6 (ND6)
Draadeinden	: 8 stuks M16, inclusief RVS moeren
Openings overdruk	: 25 mbar(o) relatief (1,025 bar absoluut)
Openingswerkdruk	: 20 mbar(o) relatief (1,020 bar Absoluut)
Openingsdruk vacuüm	: -2 tot – 4 mbar(o) relatief (0,998 – 0,996 bar absoluut)
Maximale temperatuur	: 120°C

#### 9.1.2 Technische specificaties PV 150/25/20-2

Materiaal huis	: RVS 304
Materiaal M16 dr. Einden	: RVS 304
Materiaal zkt moeren	: RVS 304
Materiaal deksel	: RVS 304
Materiaal pakking	: Speciaal rubber
Materiaal M8 dr. einden	: RVS 304
Materiaal pallet	: RVS 304
Materiaal zitting	: RVS 304
Materiaal afdichting	: Speciaal rubber
Flens aansluiting	: DN 150 PN 6 (ND6)
Draadeinden	: 8 stuks M16, inclusief RVS moeren
Openingsoverdruk	: 25 mbar(o) relatief (1,025 bar absoluut)
Openingswerkdruk	: 20 mbar(o) relatief (1,020 bar Absoluut)
Openingsdruk vacuüm	: -2 tot – 4 mbar(o) relatief (0,998 – 0,996 bar absoluut)
Maximale temperatuur	: 120°C

#### 9.1.3 Technische specificaties PV 80/25/20-2

Materiaal huis	: RVS 304
Materiaal M16 dr. Einden	: RVS 304
Materiaal zkt moeren	: RVS 304
Materiaal deksel	: RVS 304
Materiaal pakking	: Speciaal rubber
Materiaal M8 dr. einden	: RVS 304
Materiaal pallet	: RVS 304
Materiaal zitting	: RVS 304
Materiaal afdichting	: Speciaal rubber
Flens aansluiting	: DN 80 PN 6 (ND6)
Draadeinden	: 4 stuks M16, inclusief RVS moeren
Openingsoverdruk	: 25 mbar(o) relatief (1,025 bar absoluut)
Openingswerkdruk	: 20 mbar(o) relatief (1,020 bar Absoluut)
Openingsdruk vacuüm	: -2 tot – 4 mbar(o) relatief (0,998 – 0,996 bar absoluut)
Maximale temperatuur	: 120°C

## 9.2 Technische specificaties vacuümbeveiligers

### 9.2.1 Technische specificaties PV100-2-F

Materiaal huis	: RVS 304
Materiaal zkt moeren	: RVS 304
Materiaal deksel	: RVS 304
Materiaal pakking	: Speciaal rubber
Materiaal M8 dr. Einden	: RVS 304
Materiaal pallet	: RVS 304
Materiaal zitting	: RVS 304
Materiaal afdichting	: Speciaal rubber
Flens aansluiting	: DN 100 PN 6 (ND6)
Draadeinden	: 4 stuks M16, inclusief RVS moeren
Werkdruk continu	: 1,5 bar(o) (2,5 bar absoluut)
Maximale piekdruk	: 3,0 bar(o) (4,0 bar absoluut)
Openingsdruk vacuüm	: -2 tot – 4 mbar(o) (0,998 – 0,996 bar absoluut)
Maximale temperatuur	: 120°C

### 9.2.2 Technische specificaties PV80-2-F

Materiaal huis	: RVS 304
Materiaal zkt moeren	: RVS 304
Materiaal deksel	: RVS 304
Materiaal pakking	: Speciaal rubber
Materiaal M8 dr. einden	: RVS 304
Materiaal pallet	: RVS 304
Materiaal zitting	: RVS 304
Materiaal afdichting	: Speciaal rubber
Flens aansluiting	: DN 80 PN 6 (ND6)
Draadeinden	: 4 stuks M16 (inclusief RVS moeren)
Werkdruk continu	: 1,5 bar(o) (2,5 bar absoluut)
Maximale piekdruk	: 3,0 bar(o) (4,0 bar absoluut)
Openingsdruk vacuüm	: -2 tot – 4 mbar(o) (0,998 – 0,996 bar absoluut)
Maximale temperatuur	: 120°C

### 9.2.3 Technische specificaties PV50-2-F

Materiaal huis	: RVS 304
Materiaal zkt moeren	: RVS 304
Materiaal deksel	: RVS 304
Materiaal pakking	: Speciaal rubber
Materiaal M8 dr. einden	: RVS 304
Materiaal pallet	: RVS 304
Materiaal zitting	: RVS 304
Materiaal afdichting	: Speciaal rubber
Flens aansluiting	: DN 50 PN 10/16
Draadeinden	: 4 stuks M16 (inclusief RVS moeren)
Werkdruk continu	: 1,5 bar(o) (2,5 bar absoluut)
Maximale piekdruk	: 3,0 bar(o) (4,0 bar absoluut)
Openingsdruk vacuüm	: -2 tot – 4 mbar(o) (0,998 – 0,996 bar absoluut)
Maximale temperatuur	: 120°C



## 10. Garantie

PRESSCON verleent op de materialen en op de constructie een garantie van 12 maanden na verkoopdatum onder de voorwaarden dat de vacuüm- overdrukbeveiliger of vacuümbeveiliger door deskundig en vakkundig personeel is geplaatst, conform deze montage voorschriften. De installatie dient te allen tijde te zijn voorzien van de juiste, en overeenkomstig de voorschriften afgestelde druk beveiligingsapparatuur aan de waterzijde. De maximale temperatuur bedraagt 120°C. De PRESSCON vacuüm- overdrukbeveiligers en vacuümbeveiligers die worden toegepast bij systemen waarbij er sprake is van verontreinigingen in het water in de vorm van olie c.q. olieresten e.d. welke zich in de buffertank bevinden, en de goede werking kunnen belemmeren, zijn uitgesloten van garantie. Men dient er te allen tijde zorg voor te dragen dat de installatie inclusief de vacuüm- overdrukbeveiliger of vacuümbeveiliger niet kan bevriezen.

## 11. Bijlage

Naast dit document wordt er aanvullende informatie gegeven over dit ontwerp middels de volgende bijlage:

Bijlage ID	Omschrijving	Versie
-	-	V0.0_R00

## 12. Document historie

Versie **1.0** naar **2.0** geeft aan : **WIJZIGING**, in lay-out, opbouw, structuur of overige grote wijzigingen.  
 Versie **1.0** naar **1.1** geeft aan : **AANVULLING**, het uitbreiden van de handleiding met een hoofdstuk, extra tekst.  
 Revisie van **\_R01** naar **\_R02** geeft aan : **CORRECTIE**, vervangen van een afbeelding, taal fouten, tekst fouten correcties.

Versie	Datum	Aanpassing
1.0_R01	15-01-2016	Eerste concept release
	19-01-2016	Hoofdstuk 8.1.1. tekst onder voorbeeld, grammatica gecorrigeerd; Hoofdstuk 8.2.1. 2 <sup>e</sup> streepje, grammatica gecorrigeerd.
2.0_R00	22-03-2021	Kleine tekstuele aanpassingen. Veiligheidswaarschuwing toegevoegd 8.1.1
3.0_R00	07-04-2021	Nieuwe layout

### 13. Tot slot

Deze handleiding is geschreven om de monteur, installateur of u als klant te ondersteunen in het aanpassen, wijzigen of bedienen van een product van PRESSCON. Het doel is het handhaven en eventueel verbeteren van de kwaliteit van het product. Indien u extra informatie of ondersteuning wenst dan kunt u contact op nemen met PRESSCON via de volgende informatie.

<b>PRESSCON</b>	Tel:	<b>+31 (0) 174 648 300</b>
Veilingweg 27 A	Web:	<u><a href="http://www.presscon.nl">www.presscon.nl</a></u>
2675 BR Honselersdijk	E-mail:	<u><a href="mailto:info@presscon.nl">info@presscon.nl</a></u>